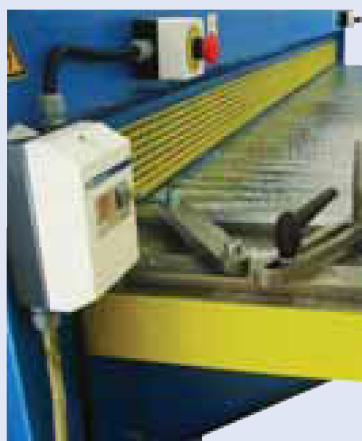


СТАНОК ФОРМИРОВАНИЯ РЕБЕР ЖЕСТКОСТИ

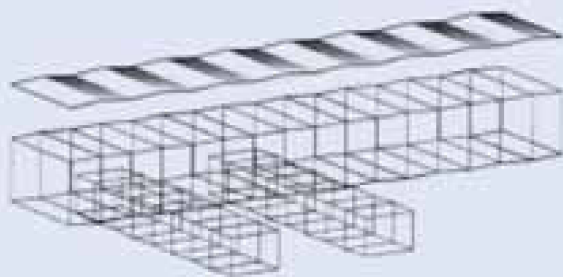
серии MasterRib



ОПИСАНИЕ:

Профилирование материала по форме Z, находят свое применение главным образом в вентиляционной промышленности, кондиционировании воздуха и в других областях, где возникает необходимость в усилении тонколистового металла. Станок предназначен для профилирования параллельных ребер жесткости по всей длине листа и на отдельных заготовках произвольной формы. На станке можно наносить ребра жесткости на заготовке максимальной длины 2500 мм. Корпус станка - устойчивая, сварная конструкция. Высокая рабочая скорость. Материалы профилируются, без какой - либо деформации. Значительная редуция напряжения. Возможно после профилирования ребер жесткости прокатка соединительных замков на фальцепрокатных станках. Постоянные профильные высоты по всей рабочей длине.





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

	ER 2500/1,5Z	ER 2500/1,5T
Рабочие материалы	Сталь (также с покрытием), алюминий, медь	
Толщина листа, мм	0,5 – 1,5	0,5 – 1,5
Максимальная ширина листа, мм	2500	
Вид профиля	Z-образный циндальный	T-трапе
Высота профилирования, мм	3,0 – 7,0 мм	1,2 мм
Шаг профилирования, мм	160	
Рабочая скорость, м/мин	20	20
Мощность привода, кВт	0,75	0,75

Комплектация станка:

Вар.1 – ролики для формирования Z-образного профиля

Вар.2 – ролики для формирования трапециидального профиля

