

# СТАНОК ДЛЯ ПРИКАТКИ РЕЗИНОВЫХ УПЛОТНИТЕЛЕЙ

## серии MasterShaper



### ОПИСАНИЕ:

Машина состоит из жесткой рамы на которой расположены две каретки. Одна с двумя верхними роликами и блоком с нижним роликом. Добавочная каретка закреплена почти вертикально и может двигаться вверх и вниз со специальными роликами для захвата уплотнителя. Между рамой и горизонтальным роликом есть специальный стол для заготовок,

служащий направляющей базой.

Приблизительное время изготовления одного отвода диаметром 300 мм с двух сторон около 95 сек.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Диаметр изделий	125 мм - 1250 мм
Толщина металла оцинк.	0,5 - 0,9 мм
Толщина металла нержав.	0,5 - 0,8 мм
Гидравлическая система приводов	-
Электропитание	5 кВА 400В / 3ф./ 50 Гц

В комплект входит инструмент для обработки изделий диаметром от 125 мм до 1250 мм